



# TALLERES "GALLARDO"



EQUIPOS DE FUNDICION PARA  
ZAMAK CENTRIFUGADO



MOD: TG VUL-01  
VULCANIZADORA PARA  
MOLDES DE SILICON



MOD: TG CEN-01  
MAQUINA CENTRIFUGA



MOD: TG BAR-01  
BARRIL O TOMBOLA



MOD: TG MPM-01  
MESA PORTA MOLDES



MOD: TG PQA-01 / 02  
PORTA CRISOL CON  
QUEMADOR AUTOMATICO

"TALLERES GALLARDO"  
XICOTENCATL # 18 INT. 2 S.R. COL. GENERAL REAL C.P. 44400  
GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO.  
TEL/FAX: (33) 3617-5963  
[www.taga.com.mx](http://www.taga.com.mx)  
[taga@taga.com.mx](mailto:taga@taga.com.mx)



# TALLERES "GALLARDO"

## EQUIPOS DE FUNDICION PARA ZAMAK CENTRIFUGADO



### MOD: TG CEN-01 MAQUINA CENTRIFUGA

NUESTRA MAQUINA CENTRIFUGA PARA EL VACIADO DE ZAMAK CON MOLDES DE SILICÓN ( 9 Y 12" ) TIENE LA VERSATILIDAD DE PODER FABRICAR ARTÍCULOS PEQUEÑOS Y MEDIANOS PARA TODAS LAS INDUSTRIAS QUE REQUIERAN EL CONSUMO DE HERRAJES, HEBILLAS, ADORNOS, BOTONES, APLICACIONES, ETC. EN APOYO AL PRINCIPIO COSTO BENÉFICO, INSTALAMOS EN ELLA DIVERSOS MECANISMOS AUXILIARES PARA LOGRAR UNA ALTA PRODUCTIVIDAD ( 60-80 COLADAS EFECTIVAS POR HORA ), ENTRE LOS CUALES CUENTA CON: INSTALACIÓN DE MICRO-SWITCHS TANTO PARA EL APAGADO Y ENCENDIDO AUTOMÁTICO COMO PARA LA ACCIÓN DEL PISTÓN NEUMÁTICO EN LA COMPRESIÓN O LIBERACIÓN DEL MOLDE. CONTROLES AUTOMÁTICOS DE TIEMPO DE CENTRIFUGADO. MANIVELA DE REGULACIÓN RÁPIDO DE VELOCIDAD ( 400-900 R.P.M. ). PANEL DE INSTRUMENTOS VISIBLE Y DE FÁCIL ACCESO PARA EL OPERARIO.

PESO NETO : 170 KGS.  
ÁREA DEL SUELO : 61 X 61 CMS.  
ALTURA : 134 CMS.

### MOD: TG VUL-01 VULCANIZADORA PARA MOLDES DE SILICON

NUESTRA VULCANIZADORA ( HASTA 12" ), DE CONSTRUCCIÓN ROBUSTA CUENTA CON: GATO HIDRÁULICO DE 20 TONS. MANÓMETRO DE MEDICIÓN DE PRESIÓN. CONTROLES DE TIEMPO Y TEMPERATURA PARA CADA PLANCHA CON APAGADO AUTOMÁTICO QUE PERMITE LA SEGURIDAD DE NO SOBREPASAR EL TIEMPO DE VULCANIZADO. IDEAL POR SU BAJO COSTO DE OPERACIÓN.

PESO NETO: 216 KGS.  
ÁREA DEL SUELO : 46 X 46 CMS.  
ALTURA : 150 CMS.

### MOD: TG BAR-01 BARRIL O TOMBOLA PARA PULIDO

NUESTRO BARRIL O TOMBOLA PARA PULIDO ESTA FABRICADO EN RESISTENTE LAMINA CALIBRE 14 Y MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD, TIENE LA CAPACIDAD PARA PROCESAR UNA CARGA DE 30 KGS. DE MATERIAL, IDEAL PARA EL PROCESO DEL PULIDO Y ABRILLANTADO DE SU MATERIAL OBIVIAMENTE COMBINADO CON LOS DIFERENTES ELEMENTOS QUE EXISTEN PARA ESTE PROCESO, COMO SON PIEDRAS, SHAMPOO Y OTROS MAS, CUENTA CON UN POTENTE MOTORREDUCTOR Y CHAROLA PARA DESCARGA DE MATERIAL.

PESO NETO : 70 KGS.  
AREA DEL SUELO : 112 X 105 CMS.  
ALTURA : 125 CMS.  
MOTORREDUCTOR DE 1 H.P. 110 V. MONOFASICO

### MOD: TG MPM-01 MESA PORTA MOLDES

ESTA UTIL MESA, ESTA FABRICADA EN RESISTENTE LAMINA CALIBRE 14 Y MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD, INDISPENSABLE PARA EL PROCESO DE VACEADO YA QUE SE EMPLEA PARA SECAR O BIEN PARA AGRUPAR LOS JUEGOS DE SILICON QUE SE EMPLEAN DURANTE SU JORNADA DE TRABAJO, PERMITIENDO AGILIZAR EL PROCESO DE VACEADO, CUENTA CON UNA SERIE DE COMPARTIMENTOS EN LA PARTE POSTERIOR QUE SIRVE PARA GUARDAR ACCESORIOS

PESO NETO : 25 KGS.  
AREA DEL SUELO : 90 X 46 CMS.  
ALTURA : 115 CMS.

### MOD: TG PQA-01 / 02 PORTA CRISOL CON QUEMADOR AUTOMATICO

ESTE INDISPENSABLE ACCESORIO LE OFRECE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS :

CAPACIDAD PARA UN CRISOL DE APROX. 25 U 30 KGS. DE MATERIAL FUNDIDO. CUENTA CON UNA VÁLVULA PILOSTATICA DE SEGURIDAD PARA EVITAR EXPLOSIONES A CAUSA DE LA ACUMULACIÓN DE GAS. VÁLVULA SOLENOIDE Y TERMOPAR CON CONTROL DIGITAL PARA LA REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA. ENCENDIDO Y APAGADO AUTOMÁTICO. TODO EN CONJUNTO SE ENCUENTRA INSTALADO EN UN PANEL DE INSTRUMENTOS DE RÁPIDO ACCESO Y DE FÁCIL LECTURA.

PESO NETO : 70 KGS.  
AREA DEL SUELO : 45 X 125 CMS.  
ALTURA : 170 CMS.